

(自然对流) 干燥箱**QH-GH-2009****ASTM-DIN 温度湿度环境模拟试验智控软件 V1.0 系统强力加持！****温度：RT+10~200°C；容积 96L；隔板 2 块；【选配：编程】**

图片仅供参考，请以实物为准。

一、用途概述：

QH-GH-2009 利用热空气上升的自然对流现象，具有无噪音、灰尘少和气流缓慢等特点。适用于干燥、烘焙熔蜡、灭菌等。

二、产品特点：

内胆采用不锈钢材质，内胆四角半圆弧过渡，便于工作室的清洁工作。

采用自然对流循环方式，无噪音，避免试验过程中样品的挥发。

采用具有超温偏差保护、数字显示的微电脑 P.I.D 温度控制器，带有定时功能，控温精确可靠。

独立限温报警系统，超过限制温度即自动中断，保证实验安全运行不发生意外。(选配)

可配打印机或 RS485 接口，用于连接打印机或计算机，能记录温度参数的变化状况。(选配)

多段可编程控制器（选配）

多段液晶可编程控制器，多种参数一屏显示，菜单式操作界面，可以简化复杂的试验过程，真正实现自动控制与运行。

多段温度、时间和升温速率等参数能同时设置与编程，可以进行温度上升的梯度控制，从箱内初始温度缓慢升温等功能，也可预设自动开机、待机与关机等功能。

可预设 7 组 63 步可编程序，每组 9 步，每组设置时间 0 ~ 5999 分。

三、技术参数：

型号	QH-GH-2009
内箱尺寸 (W*D*H)	450×430×505mm
外箱尺寸 (W*D*H)	590×650×810mm
容积	96L
电源电压	AV220V 50HZ
输入功率	1400W
控温范围	RT+10~200℃
温度分辨率	0.1℃
恒温波动度	±0.5℃
隔板	2 块
定时范围	0~5999min

四、选购件：

- 1、独立限制报警器
- 2、嵌入式打印机
- 3、RS232/485 接口和通讯软件
- 4、多段可编程液晶温度控制器

注：RS485/232、打印机二选一

五、技术支持

365*24 小时服务热线：400 676 5665